

TEHNIČNI LIST 06.03.03-SLV



JUBIZOL Strong fix

Dodatno mikroarmirana lepilna malta

1. Opis, uporabnost

Uporabljamo ga v toplotnoizolacijskih sistemih, ki so izpostavljeni večjim obremenitvam, za doseganje večje odpornosti pred poškodbami zaradi toče (sistem JUBIZOL STRONG), večje odpornosti na udarce in perforacijo, itd. JUBIZOL Strong fix v sistemu JUBIZOL STRONG uporabljamo kot lepilo in osnovni omet na ploščah iz ekstrudiranega polistirena (uporabimo ga lahko tudi za lepljenje in izdelavo osnovnega ometa na ploščah iz ekstrudiranega polistirena ter na ploščah in lamelah iz mineralne volne). Izdelan je iz cementa, polimernih veziv in mikrovlaknen, kar mu poleg dobrih trdnostnih lastnosti zagotavlja izjemno elastičnost, visoko paroprepustnost ter dober oprijem tako na izolacijske plošče kot na vse vrste zidnih podlag (neometani opečni in betonski zidovi, neometani zidovi iz porobetona, vse vrste ometanih zidov, vlaknenocementne plošče, OSB plošče, iverica, ipd.).

2. Tehnični podatki

Embaliranje	25kg	
Gostota (za vgradnjo pripravljena maltna zmes)	~1,6 kg/dm ³	
Odprti čas (za vgradnjo pripravljena zmes)	2-3 h	
Skupna debelina nanosa za osnovni omet na EPS in XPS izolacijskih oblogah	~6 mm	
Skupna debelina nanosa za osnovni omet na MW izolacijskih oblogah	~9-10 mm	
Redčenje z vodo - masno	~22 %	
Čas sušenja lepila po lepljenju izolacijske obloge T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %	za nadaljnjo obdelavo (brušenje, sidranje izolacijske obloge)	24-48 h
Čas sušenja osnovnega ometa T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %	da je dosežena odpornost pred izpiranjem s padavinsko vodo	~24 h
	za nadaljnjo obdelavo (vgradnjo zaključnega ometa)	~24 h (za vsak mm debeline)

Minimalna poraba za pritrditev izolacijskih plošč		~3,5 kg/m ²
Maksimalna poraba za pritrditev izolacijskih plošč		~5 kg/m ²
Povprečna poraba osnovnega ometa na EPSu		4,5 kg/m ²
Povprečna poraba osnovnega ometa na MW		7 kg/m ²
paraprepustnost EN ISO 7783-2	koeficient μ	~50
	vrednost S_d ($d = 3 \text{ mm}$)	~0,15 m
Toplotna prevodnost λ EN 1745		- W/mK
Navzemanje vode w_{24} EN 1015-18		<0,1 kg/m ² *h ^{0,5} class W2
Oprijem na beton (po 28 dneh)	v suhem	>0,25 MPa
	po namakanju v vodi (2 uri)	>0,08 MPa
	po namakanju v vodi (7 dni)	>0,25 MPa
oprijem na ekspandiran in ekstrudiran polistiren ter na lamele iz mineralne volne (po 28 dneh)	v suhem	>0,08 MPa
	po namakanju v vodi (2 uri)	>0,03 MPa
	po namakanju v vodi (7 dni)	>0,08 MPa
oprijem na plošče iz mineralne volne (po 28 dneh)	v suhem	-- MPa (porušitev v mineralni volni)
	po namakanju v vodi (2 uri)	-- MPa (porušitev v mineralni volni)
	po namakanju v vodi (7 dni)	-- MPa (porušitev v mineralni volni)

3. Pogoji vgradnje

Temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo nižja od +5 °C in ne višja od +30 °C; relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %. Fasadne površine pred soncem, vetrom in padavinami zaščitimo z zavesami, kljub taki zaščiti pa v dežju, megli ali ob močnem vetru ($\geq 30 \text{ km/h}$) ne delamo.

4. Priprava podlage za lepljenje izolacijskih plošč

Z JUBIZOL Strong fix lahko izolacijske plošče iz ekspandiranega ali ekstrudiranega polistirena, pa tudi trde plošče in lamele iz mineralne volne, lepimo na kakršnokoli dovolj trdno, suho in čisto podlago. Podlaga naj bo ravna - pri preverjanju s 3 m dolgo letvijo reža med kontrolno letvijo in zidno površino ne sme presegati 10 mm. Večje neravnine izravnamo z ometavanjem in ne z debelejšim nanosom lepila. Na čiste opečne zidne površine pred lepljenjem izolacijske obloge ne nanašamo nobenih osnovnih premazov, za ostale vrste gradbenih podlag pa so taki premazi potrebni. Za primerno hrapave in normalno vpojne podlage uporabimo z vodo razredčeno AKRIL Emulzija (v razmerju 1:1). Osnovni premaz nanesemo s primernim čopičem, z dolgodlakim pleskarskim valjčkom ali z brizganjem. Z lepljenjem izolacijske obloge lahko pričnemo približno 2 do 3 ure po nanosu osnovnega premaza.

Ometani fasadni zidovi so za lepljenje izolacijske obloge primerna podlaga le, če so ometi čvrsto oprijeti zidne površine, v nasprotnem jih v celoti odstranimo ali pa primerno saniramo in pokrpamo. V normalnih pogojih ($T = +20 \text{ °C}$, rel. vl. zraka = 65 %) novovgrajene omete sušimo oziroma zorimo vsaj 1 dan za vsak mm debeline. Z zidnimi plesnimi oz. algami okužene površine pred lepljenjem obvezno dezinficiramo in očistimo. Betonske podlage očistimo z vročo vodo ali paro. Pred lepljenjem s podlage odstranimo tudi vse slabo oprijete in neoprijete dekorativne premaze in obrizge.

OPOMBA:

Pred lepljenjem izolacijske obloge na OSB plošče, iverice je obvezna uporaba osnovnega premaza, ki ga pred uporabo, pa tudi večkrat med delom le dobro premešamo in ne redčimo. Izdelek nanašamo s pleskarskim čopičem

primernim za nanos disperzijskih premazov ali valjčkom, običajno v enem sloju. Z lepljenjem izolacijske obloge lahko pričnemo približno 4 ure po nanosu osnovnega premaza.

Za tehnične informacije omenjenih osnovnih premazov prosimo preberite tehnični list.

5. Priprava površine izolacijske obloge za nanos osnovnega ometa

Dva dni po lepljenju izolacijskih plošč iz ekspandiranega ali ekstrudiranega polistirena morebitne neravnine izolacijske obloge obrusimo (brusni papir štev. 16). Če je potrebno, oblogo še pred nanosom spodnjega sloja osnovnega ometa dodatno sidramo z dvodelnimi plastičnimi razcepnimi sidri. Kaka posebna priprava izolacijskih oblog iz mineralne volne (trde plošče iz mineralne volne, lamele iz mineralne volne) ni potrebna.

6. Priprava lepilne malte za vgradnjo

Maltno zmes pripravimo tako, da vsebino vreče (25 kg) med stalnim mešanjem stresemo v približno 5,5 l vode. Mešamo v primerni posodi z ročnim električnim mešalom ali v mešalcu za pripravo malt in betonov. Maso po 10 minutah, ko nabrekne, ponovno premešamo in, če je potrebno, dodamo še nekoliko vode. Odprti čas pripravljene zmesi je 2-3 ure.

7. Lepljenje izolacijskih plošč

LEPLJENJE PLOŠČ IZ EKSPANDIRANEGA ALI EKSTRUDIRANEGA POLISTIRENA IN TRDIH PLOŠČ IZ MINERALNE VOLNE:

Lepilno maso nanašamo enostransko - na hrbtno stran plošč, in sicer z nerjavečo pleskarsko lopatico v neprekinjenih pasovih ob robu plošč in dodatno točkasto na 4 do 6 mestih ali v dveh pasovih v sredini (pri lepljenju na idealno ravne podlage lahko tudi z ozobljeno nerjavečo jekleno gladilko - širina in globina zob 8 do 10 mm - enakomerno po celotni površini plošč). Količina nanešenega lepila naj bo tolikšna, da se razleže na najmanj 40 % površine plošč, ko le te pritismo na podlago. Plošče lepimo tesno eno do druge, vendar tako da lepilo ne zleze v stične rege. Ravnost zunanje površine obloge ves čas lepljenja preverjamo s primerno dolgo letvijo. Plošče v sosednjih vrstah zamikamo po pravilih opečnih zvez, pri čemer naj bo zamik vertikalnih stikov vsaj 15 cm. Pravila opečnih zvez upoštevamo tudi na vogalih, kjer naj plošče ene zidne ploskve vsaj za nekaj cm segajo čez zunanjo površino obloge sosednje, v vogalu pa izvedemo tako imenovano križno vez. Presežni del plošč na vogalih ravno odrežemo, vendar šele 2 do 3 dni po lepljenju.

Plošče iz mineralne volne že v fazi lepljenja v zidno podlago dodatno utrdimo s štirimi dvo-, tri- ali večdelnimi plastičnimi razcepnimi sidri, morebiti potrebno dodatno sidranje izolacijske obloge iz ekspandiranega ali ekstrudiranega polistirena pa izvedemo 2 do 3 dni po lepljenju (ko lepilo že povsem otrdi).

LEPLJENJE LAMEL IZ MINERALNE VOLNE:

Lepilno maso nanašamo enostransko - na hrbtno stran lamele z ozobljeno nerjavečo jekleno gladilko (širina in globina zob 8 do 10 mm) enakomerno po njeni celotni površini. Če gre za lamele s tovarniško nanešenim obrizgom, lahko lepilno maso namesto na lamele na enak način nanesemo na zidno podlago. V tem primeru se zlasti na večjih zidnih površinah kot ekonomičen izkaže tudi strojni nanos (z brizganjem), pri katerem lepilno zmes na zidno podlago nanesemo v obliki »špiralastih klobas«. Lamele ne glede na način nanašanja lepila lepimo tesno eno do druge, vendar tako da lepilo ne zleze v stične rege. Ravnost zunanje površine obloge ves čas lepljenja preverjamo s primerno dolgo letvijo. Lamele v sosednjih vrstah zamikamo po pravilih opečnih zvez, pri čemer naj bo zamik vertikalnih stikov vsaj 15 cm. Pravila opečnih zvez upoštevamo tudi na vogalih, kjer naj lamele vsaj za nekaj cm segajo čez zunanjo ploskev obloge sosednje zidne ploskve, v vogalu pa izvedemo tako imenovano križno vez. Presežni del lamel na vogalih ravno odrežemo, vendar ne prej kot 2 do 3 dni po lepljenju.

Okvirna oziroma povprečna poraba:

JUBIZOL Strong fix ~3,5 do 5 kg/m², odvisno od kvalitete podlage

8. Vgradnja lepilne malte v osnovni omet toplotnoizolacijskih sistemov

Maltno zmes na izolacijsko oblogo vgrajujemo ročno ali strojno v treh slojih. Debelina spodnjega in srednjega sloja na oblogi iz ekspandiranega polistirena je 2,5 mm vrhnjega pa 1mm (skupna debelina osnovnega ometa je torej 6mm). V prvi in drugi sloj takoj po nanosu vtisnemo JUBIZOL plastificirano stekleno mrežico (160g), vsak naslednji sloj lepilne malte pa nanesemo šele, ko predhodni otrdi (v normalnih pogojih je to po dveh do treh dneh) in ga čimbolj "uravnamo".

Po sušenju najmanj 1 dan za vsak mm debeline nanese še zgornji sloj osnovnega ometa v debelini ~1mm in fasadno površino čim bolj izravnamo in zgladimo. Z zaključno obdelavo fasade lahko pričnemo po 1 do 2 dneh.

Okvirna oziroma povprečna poraba:

JUBIZOL Strong fix ~4,5 - 7 kg/m² (odvisno od vrste izolacijske obloge in od načina zaključne obdelave fasade)

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo, posušeni madežev ne moremo odstraniti.

9. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Med transportom izdelek zaščitimo pred navlaženjem. Skladiščenje v suhih in zračnih prostorih, izven dosega otrok!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 12 mesecev

10. Druge informacije

Tehnična navodila so podana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti. Prav tako ne prevzemamo odgovornosti v primeru, če je podlaga za nanos naših izdelkov pripravljena neustrezno ali z materiali neustrezne kvalitete drugih proizvajalcev. V primeru nanosa naših izdelkov na že obstoječe podlage starih nanosov oz. na pred pripravljene podlage z materiali drugih proizvajalcev, je obvezno potrebno pred pričetkom del izdelati ustrezna testna polja oz. površine z vsemi predvidenimi nanosi JUB-ovih izdelkov, skladno s tehničnimi navodili.

Varnostni ukrepi: Upoštevajte navodila na varnostnem listu izdelka.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: TDS 015/26-pek, 12.02.2026